

WENN

ES

GROSS

WERDEN

SOLL.

PAMA LOHNFERTIGUNG
+ PAMA KOMPONENTEN
= DIE ALTERNATIVE IM
SONDERMASCHINENBAU

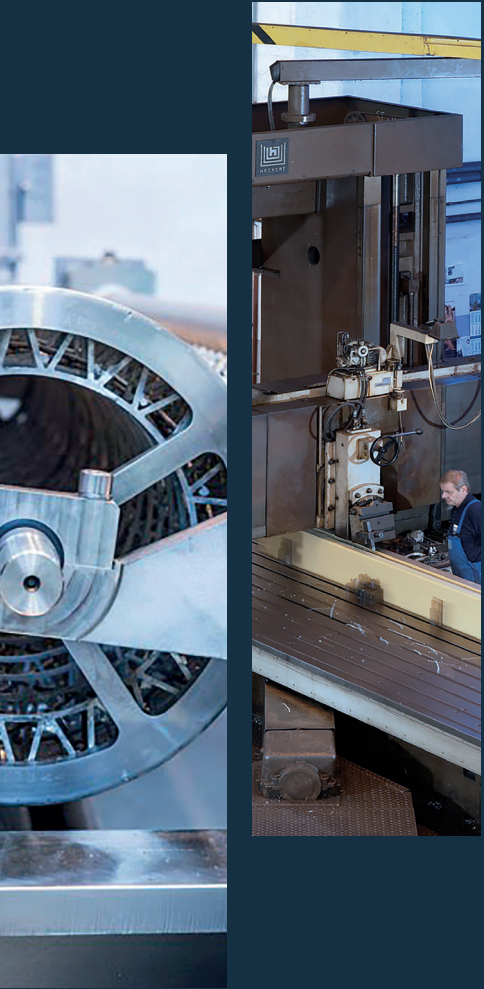
PAMA LOHNFERTIGUNG
+ PAMA KOMPONEN
= DIE ALTERNATIVE IM
SONDERMASCHINENBAU

Metallteile großer Dimensionen müssen perfekt gearbeitet sein und präzise funktionieren. Das können nur geübte Maschinenbauer mit besonderen Werkzeugen.

PAMA hat beides. Mechaniker und Monteure bringen meisterliches Können für Stahl und Edelstahl, Schweiß- und Stahlbaukonstruktionen ein.

Ein Extra-Plus bieten hauseigene Konstrukteure und Technologen. Egal, ob Sie also mit der Idee oder dem fertigen Plan vorbeikommen – das komplette Know How eines Spezialistenteams steht ihnen zur Verfügung.

PAMA: Ihr schneller, zuverlässiger Outsourcing-Partner der Region.



Dienstleistungen

- // Schweiß- und Stahlbaukomponenten
- // Walzenschleifen
- // Mechanische spanende Bearbeitung
- Stahl/Edelstahl
- // Oberflächenveredelung
- // Konstruktion und Auslegungsberechnungen
- // Maßanfertigungen
- // Ersatzteillieferungen
- // Generalreparaturen und Überholungen
- // Montagen/Demontagen

Einständer Karusselldrehmaschine SKJQ 20 NC (Bohren, Drehen, Fräsen, Schleifen) Bohrung schleifen ab Ø 400 mm, kleiner auf Anfrage	max. Ø beim Plandrehen Stößelhub = max. Drehlänge Ø Planscheibe max. Werkstückhöhe max. Spann Ø außen min. Spann Ø außen max. Werkstückgewicht	2.200 mm 1.000 mm 2.000 mm 1.450 mm 1.870 mm 260 mm 20.000 kg
CNC-Drehmaschine N30/2000 mit angetriebenen Werkzeugen (Bohren, Drehen)	Ø max. über Bett Ø max. über Support max. Länge max. gewicht zwischen Spitzen max. gewicht im Futter	630 mm 500 mm 2.000 mm 1.800 kg 250 kg
Drehmaschine DLZ 840 x 8.000	Ø max. über Bett max. Länge Ø Planscheibe Ø außen max. gewicht zwischen Spitzen	1.800 mm 12.000 mm 1.800 mm 1.600 mm 15.000 kg
CNC-Bettfräsmaschine mit Unikopf BAZ CU 1000 L/6 Si 880 M	Ø max. über Bett Ø max. über Support max. Bettlänge max. Spitzenweite max. gewicht zwischen Spitzen	840 mm 530 mm 8.000 mm 7.200 mm 6.000 kg
CNC-Bettfräsmaschine mit Unikopf BAZ CU 1000/4L Si 880	Ständerverstellung längs X quer Z Support senkrecht Y max. Werkstückgewicht Tischgröße	max. 10.300/3.450 mm 1.000 mm 1.200/2.500 mm ca. 5.000 kg/m 1.250 x 12.000/6.000 mm
Waagrecht-Bohr- und -Fräsmaschine BFP 165/2	Axialverstellung der Bohrspindel Senkrechtverstellung der Spindel Querverstellung des Ständers max. Werkstückgewicht Tischgröße	1.250 mm 2.900 mm 4.620 mm ca. 12.500 kg 1.800 x 2.000 mm
Waagrecht-Bohr- und -Fräsmaschine BFT 90	max. Werkstückgewicht Axialverstellung der Bohrspindel Senkrechtverstellung der Spindel Tischgröße BFT 90	2.500 kg 710 mm 1.000 mm 1.250 x 1.400 mm
Konsolfräsmaschine FU 400 x 1600	max. Werkstückhöhe mit Kopf max. Werkstückhöhe ohne Kopf max. Werkstückgewicht Tischgröße Bearbeitungslänge Bearbeitungstiefe	150 mm 350 mm 1.500 kg 1.000 x 1.120 mm 1.000 mm 350 mm
Zweiständerhobelmaschine HZF 2000 x 1600 x 6000	Bearbeitungslänge Breite Höhe Aufspannfläche max. Werkstückgewicht	6.000 mm 2.000 mm 1.800 mm 1.600 x 6000 mm 18.000 kg
Senkrechtstoßmaschine STSR 400	max. Durchmesser max. Höhe (Nutlänge) max. Werkstückhöhe Tisch Ø	2.200 mm 400 mm 500 mm 800 mm
Walzenschleifmaschine P 30 WSB 450 CNC x 12000 Die Schleifmaschine hat einen zusätzlichen Antrieb für „Schwimmende Walzen“ CNC-Formschleifen (Bombage), 60° Zentrierung notwendig. Genauigkeitsdaten:	max. Schleif Ø max. Ø Differenz bei Konen max. Werkstücklänge mit Reitstock max. Walzengewicht mit Setzstock max. Walzengewicht zw. Spitzen Zylindrizität, Parallelität totale Parallelität Rundlauf Oberflächenqualität	2.500 mm 10 mm 10.500 mm 20.000 kg 15.000 kg 0,002 mm 0,005 mm 0,003 mm min. rZ ≤1 µm, ra 0,1 – 1 µm
Auswuchtmaschine H8 BU	Ø Ø über Antrieb max. Werkstückgewicht max. Werkstücklänge M-M Lager Drehzahlen	2.800 mm 2.000 mm 28.000 kg 10.600 mm 210 – 2.100 min-1
Brennschneidemaschine Omnimat P 6000	Autogenbrennschneiden Arbeitsbreite Arbeitslänge Schnittdicke Plasmaunterwasserschneiden	4.200 mm ca. 11.600 mm max. 140 mm
Hydraulische Abkantpresse EHP 340.52/43	Arbeitsbreite Arbeitslänge Schnittdicke	3.800 mm 10.000 mm max. 45 mm
Dreiwalzen-Blechbiegemaschine	Presskraft bei s = 8 mm Arbeitslänge zwischen Ständer	3.400 kN max. 5.200 mm max. 4.300 mm
Profilrundbiegemaschine	max. Blechdicke bei St 37 max. Blechdicke bei VA max. Blechbreite kleinster zu rundender Ø	14 mm 9 mm 3.150 mm 270 mm
Schweißen	max. Profilbreite max. Profildicke kleinster zu biegender Ø E, Wig, Mig, MAG	110 mm 40 mm 370 mm
Oberflächenbehandlung	Glasperlenstrahlen Grundieren, Lackieren	

SCHLEIFEN VON WALZEN & WELLEN

MASCHINENPARAMETER

Schleifdurchmesser:
100 mm bis 2.500 mm

Werkstücklänge:
bis 12.000 mm

Schleiflänge:
bis 10.500 mm

Werkstückgewicht:
bis 35.000 kg
bis 15.000 kg zwischen Spitzen

BALLIGSCHLEIFEINRICHTUNG (CNC-GESTEUERT)

Max. Kurvenüberhöhung (Bombage):
10 mm im Ø

GENAUIGKEITSDATEN

Zylindrizität, Parallelität:
0,002 mm/m

Totale Parallelität:
0,005 mm

Rundlauf:
0,003 mm

OBERFLÄCHENQUALITÄTEN

Chrom, Hartguss:
Ra 0,1

Stahl, Hartgummi, Plaste:
Ra 0,5

Metallgespritzte Oberflächen:
Ra 1

WERKTSTOFFE

Stahl
Edelstahl (1.4301; 1.4541; 1.4571 u. ä.)
GG, GGG
Hartguss andere auf Anfrage

WALZENBEZÜGE

Chrom
 gespritzte Metalle; Wolframcarbid u. ä.
 Gummi
 Keramik
 Kunststoff
 Kupfer
 Teflon
 gerillte Walzen
 andere auf Anfrage

WENN ES GROSS
WERDEN SOLL.

PAMA

PAPER MACHINERY



PAMA paper machinery GmbH
Fraensteiner Straße 85
09599 Freiberg

Telefon: 03731 460-0
info@pama-papermachinery.com
pama-papermachinery.com